TECHNO IN
INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA MÉDICA

Incubadora de Transporte
TI - 2100B



DAVID

Características

Pantalla táctil TFT LCD de 8.8 pulgadas

Campana con doble pared termoaislante

Batería de litio de alta capacidad con hasta 6 horas de uso ininterrumpido

- ▸ Lámpara superior de observación incorporada
- ▸ Colchón viscoelástico o con dispersión de presión
- ▸ Triple protección independiente contra sobretemperatura
- ▸ Carro con freno de altura ajustable
- ▸ Ajuste de inclinación del carro
- ▸ Monitorización de control de Oxígeno, saturación, hemoglobina (opcional)

Áreas de uso

CUIDADOS INTENSIVOS NEONATAL

AMBULANCIA

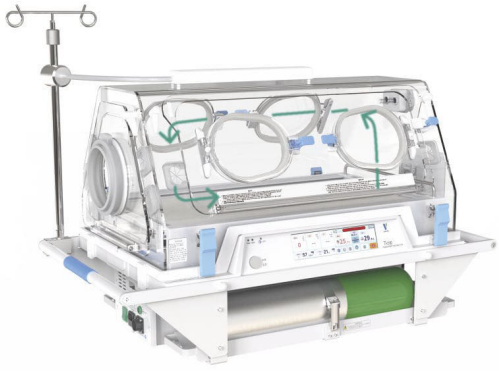
TRANSPORTE INTRAHOSPITALARIO

Características Principales

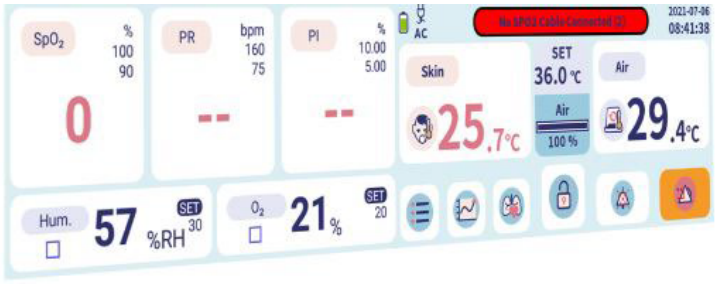
TECHNO IN
INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA MÉDICA

Incubadora de Transporte
TI-2100B





DAVID



Precisión térmica, autonomía prolongada y diseño centrado en el cuidado neonatal

La TI-2100B ofrece un entorno controlado y seguro para el traslado de recién nacidos. Su sistema inteligente regula temperatura y humedad con alta precisión, gracias a sensores avanzados y **humidificación ultrasónica.** Está diseñada para responder a condiciones clínicas exigentes durante **traslados intra y extrahospitalarios.**

Equipada con **pantalla táctil de 8.8", campana termoaislante y colchón antidecúbito,** garantiza confort y seguridad. Su batería de litio brinda hasta **6 horas de autonomía** y permite conexión AC y DC. El carro ajustable y sus múltiples accesorios opcionales la adaptan a distintas necesidades operativas y vehiculares

Características Principales

TECHNO IN
INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA MÉDICA

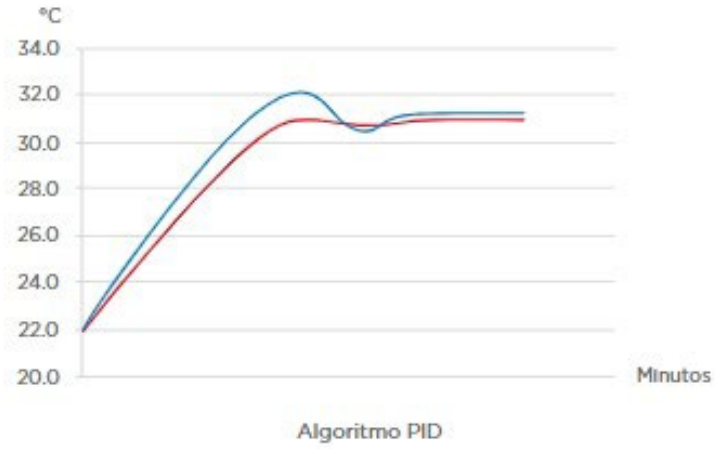
Incubadora de Transporte
TI-2100B

Control estable de temperatura:

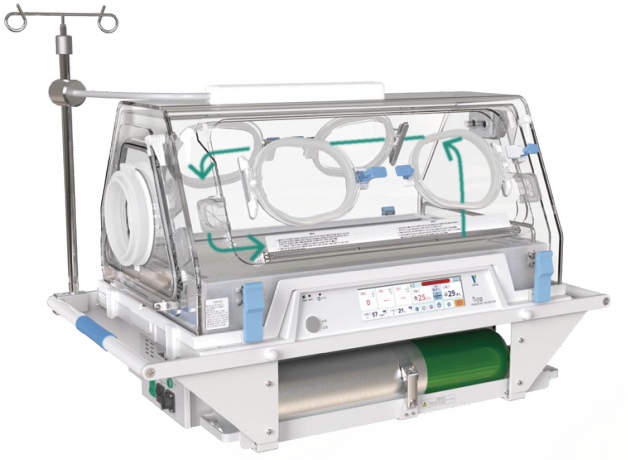
Equipado con un sistema de control integrado inteligente con la actualización del algoritmo del núcleo PID, la fluctuación de temperatura en la incubadora sea más estable.

Antes de que se actualice el algoritmo central

Después de que el algoritmo central se actualiza



Algoritmo PID



- La campana de doble pared puede minimizar la pérdida de calor generada por el transporte hospitalario interhospitalario.

- **Efecto de humidificación Ideal**

El sensor de humedad incorporado logra la monitorización en tiempo real y la retroalimentación de datos efectivos, y un control preciso de la humedad en la incubadora.

El dispositivo de humidificación externa genera neblina de agua a través de la oscilación ultrasónica de alta frecuencia, logrando así rápidamente un efecto de humidificación ideal.



Características Principales

TECHNO IN
INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA MÉDICA

Incubadora de Transporte
TI-2100B

Construir una NICU movible y construir un puente de vida para el transporte intra e interhospitalario

La solución de transporte que integra múltiples funciones para las enfermedades críticas rompe las limitaciones de tiempo y geográficas, y proporciona protección para los bebés prematuros y los bebés de bajo peso al nacer.





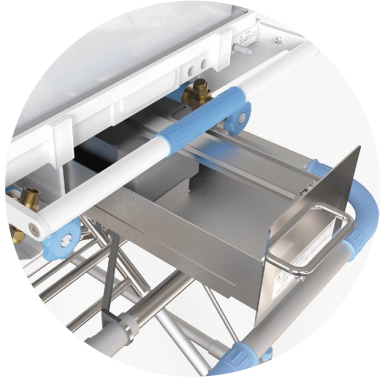
- El colchón anti decúbitos tipo cama alivia la presión está hecho de material de TPU, que es antibacteriano, impermeable, suave y transpirable, protegiendo así la piel tierna de los recién nacidos.

Protección del sistema

Protección del hardware

Protección mecánica

- La triple protección independiente contra la sobre temperatura, la supervisión de los sensores multicanal y la activación oportuna de la alarma sonora y visual , proporcionando múltiples protecciones de seguridad.



6hr s

- Se puede seleccionar un paquete de baterías de iones de litio o un paquete de baterías de plomo-ácido.
  Una sola batería de litio de gran capacidad puede durar hasta 6 horas, con tres modos de fuente de alimentación: baterías de almacenamiento, corriente alterna (CA) y corriente continua (CC), para satisfacer plenamente las necesidades de varios escenarios de transporte dentro y fuera del hospital.

  El motor de corriente continua sin escobillas se utiliza para reducir eficazmente el ruido en la incubadora y proporciona un entorno de tratamiento cómodo.

Características Principales

TECHNO IN
INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA MÉDICA

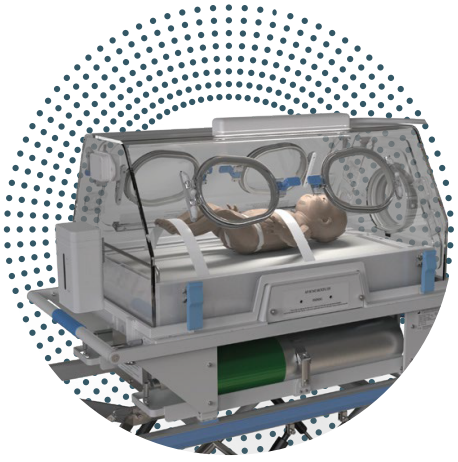
Incubadora de Transporte
TI-2100B

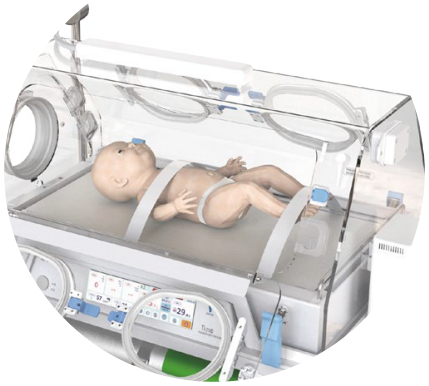


- Sistema Android de 32 bits con gran capacidad de adaptación y posterior ampliación de más funciones de interacción hombre-máquina para satisfacer más necesidades de tratamiento clínico.

  Pantalla táctil LCD a color TFT de 8.8 pulgadas con cambio rápido entre varios idiomas, conveniente para la observación y operación del personal médico.

- La lámpara superior puede proporcionar una luz uniforme que cubra todo el colchón, ayudando al personal médico a observar y cuidar incluso en un ambiente oscuro.

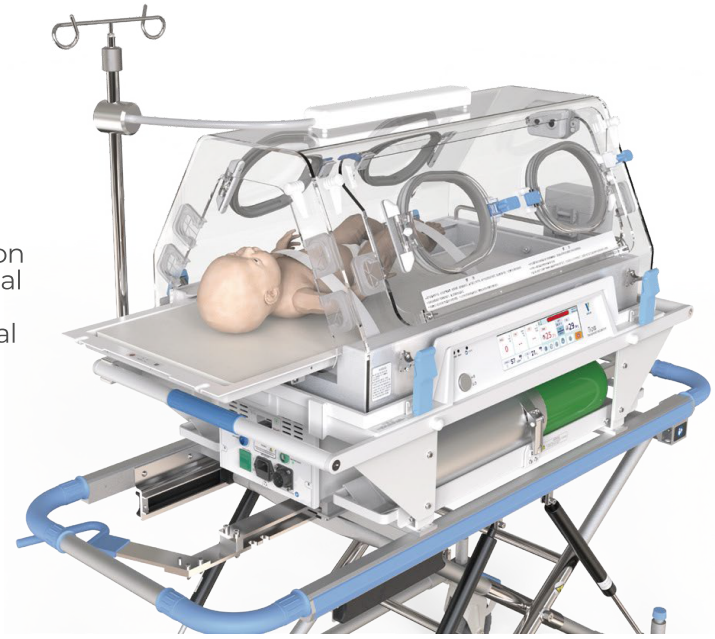




- Las correas desechables no tejidas, ligeras y sin causar presión sobre los recién nacidos, pueden fijarlos firmemente y proporcionar un transporte seguro.

  Fácil de desmontar y reemplazar, reduce la infección bacteriana causada por el uso cruzado.

- La incubadora está hecha de material PMMA, 360 ° transparente y visible con una puerta lateral, para que el personal médico pueda observar y cuidar a los recién nacidos de una manera integral para reducir la estimulación externa.



Características Principales

TECHNO IN
INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA MÉDICA

Incubadora de Transporte
TI-2100B

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR:
Controlador, sistema de suministro de oxígeno, sistema de control de humedad, cabina para bebés (5 puertas de acceso, 6 orificios para tubos/sondas), carro de transporte, lámpara de examinación.

Especificaciones físicas
▸Dimensiones: L1330mm×W540mm×H950~1320 mm
▸Peso: 95kg
▸Tamaño del colchón viscoelástico o con dispersión de presión: 630 mm x 350 mm, con cubierta de colchón lavable y libre de látex, permite sujetar el bebé mediante correas de fijación
▸Capacidad de carga máxima de la cuna: 10 kg
▸Ruedas: 4 ruedas con frenos con tamaño de 5.5"

▸Pantalla táctil TFT LCD de 8.8"
Visualización de: Nivel de batería, modo de alimentación, información del paciente, mensajes de alarma, fecha/hora, información de temperatura de piel/aire, set de temperatura, información de humedad, teclas de función, bloqueo de teclado, silencio de alarmas, botón de reestablecimiento de alarmas.

Condiciones ambientales:
Requisitos del entorno operativo (funcionamiento): Temperatura: 10℃~30℃
▸Humedad: 30%~75% (sin condensación)
▸Altitud: 700 hPa~1060 hPa
▸Altitud del entorno de aplicación: ≤2000m

Requisitos del entorno de transporte y almacenamiento:
▸Temperatura: -20~+70°C
▸Humedad: ≤93%
▸Altitud: 500 hPa~1060 hPa

CONDICIONES Y ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS:
Equipo Clase I
▸Protección: BF
▸Clasificación por el grado de protección contra el ingreso de líquido especificado en IEC 60529: IPX0
▸Fuente de alimentación externa: AC110-120V,50/60Hz, 400VA
DC12V/10 A, DC24V/6A
▸Fuente de alimentación interna: DC10,8V
▸Batería interna de alimentación:
▸Tipo: Batería recargable Litio
▸Autonomía de la batería: ≥6hrs
▸Tiempo de carga: 10 horas, en estado totalmente descargado.

ESPECIFICACIONES FUNCIONALES
Modos de Control de Temperatura
Modo aire y piel(bebé) controlados por micro-ordenador, microprocesador o microcontrolador
▸Rango de Control de Temp. De Aire :25~37℃
Modo Override: 37,1 a 38°C
▸Rango de Control de Temp. De bebe: 34~37℃
Modo Override: 37,1 a 37,5°C
▸Rango de visualización entre temperatura de piel y temperatura de aire: 5 - 65°C
▸Uniformidad de Temperatura* Colchón en posición horizontal): ≤1.5°C
▸Exactitud del sensor de temperatura de piel: ±0.2°C
Tiempo de Incremento de Temperatura* La temperatura ambiente es +22°C): ≤40min
▸Nivel de ruido dentro de la cabina: ≤52dB(A)
▸Filtro de aire: Eficiencia 99%

Control de humedad:
▸Rango de visualización de humedad: 0%~100%
▸Rango de control de humedad: 30%RH~95%RH
▸Precisión de control de humedad: ±10%RH
▸Precisión de visualización de humedad: ±10%RH

Control de oxígeno (opcional):
▸Rango de visualización de la concentración de oxígeno: 0% ~ 100%
▸Rango de control de la concentración de oxígeno: 20% ~ 65%
▸Precisión de visualización de la concentración de oxígeno:
±2% (concentración de oxígeno ajustada al 25% e inferior)
±3% (concentración de oxígeno ajustada al 25% o más)
▸Precisión de control de la concentración de oxígeno: ±4%

Alarmas:
▸3 niveles de alarma audibles y visibles
▸Prioridad alta: Luz roja
▸Prioridad media: Luz amarilla
▸Prioridad baja: Luz amarilla

Mensajes de alarmas:
Alarma de corte de energía, falla de comunicación entre la placa del sistema y la base, falla de comunicación maestro-esclavo, Falla del sistema de calefacción por temperatura, alarma

Incubadora de Transporte
TI-2100B

de alta tensión, falla del sensor de temperatura, falla independiente del sensor de temperatura de piel, falla del sensor de temperatura del conducto de aire, diferencias del sensor de temperatura de piel, sobre temperatura de la incubadora, sobre temperatura de la piel, sobre temperatura del conducto de aire, alarma de batería baja, conexión defectuosa de la batería, conexión incorrecta del sensor de temperatura de piel, falla del ventilador, temperatura alta - baja, falla del sistema de humedad, falla del humificador, humedad alta - baja, alarma escasez de agua, alarma de sobrecalentamiento, alarma de desviación de temperatura.

Accesorios incluidos:
- ▸Carro estándar
- ▸Controlador de temperatura y humedad
- ▸Atril
- ▸Lámpara de examinación
- ▸Sensor de temperatura de piel
- ▸ Set de filtro de aire/Manguera
- ▸Batería
- ▸2 cilindros de oxígeno con regulador
- ▸Colchoneta

Accesorios opcionales:
- ▸Carro tipo ambulancia.
- ▸Monitorización de control de Oxígeno, saturación y hemoglobina.

