

Incubadoras

Cerradas

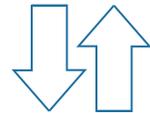
incubadoras cerradas

TECHNO IN
INNOVACIÓN EN TECNOLOGÍA MÉDICA

YP-920



Sistema de control de humedad



Altura regulable.
*Opcional



Sistema doble cabina
mejor circulación de aire.



Trendeleburg
ajustable.



Sistema de Bascula
*opcional

Modo aire y modo bebé para controlar la temperatura.
Control de humedad, visualización en pantalla.
Visualización independiente, temperatura deseada, aire y bebé.
Función de temperatura mayor a 37°C.
Sistema doble cabina para mejor circulación de aire.
Alarmas audibles y visuales.
Motor DC con bajo ruido.

Somos el mejor equipo con el que alcanzarás los mejores resultados.

Especificaciones Técnicas

Configuración estándar

YP-920: cubierta, base, el controlador, atril, base móvil.

Piezas opcionales: Temperatura ETC MAYORA 37°C. Ajuste de la altura vertical VHA). Sistema de bascula (Balanza).

Especificaciones

- Sistema de control de humedad.
- Fuente de alimentación: AC120V/60HZ
- Máxima potencia de salida: 1000 VA
- Modo de control: modo aire y bebé controlado por microprocesador.
- Rango de control de La temperatura del aire: 25°C-37°C (Modo > 37°C : 37°C - 39°C)
- Rango de control de La temperatura del aire: 34°C-37°C (Modo > 37°C : 37°C - 38°C)
- Precision del sensor de temperatura de $\pm 2^\circ\text{C}$.
- Variabilidad de temperatura: $<0,5^\circ\text{C}$
- Uniformidad de temperatura: $<0,8^\circ\text{C}$ (colchón está en posición horizontal)
- Inclinación de la cuna: $\pm 12^\circ$
- Ruido dentro de la cubierta: $<45\text{dB(A)}$
- Sistema de alarmas: alarmas de temperatura, alarma de desviación. Error de sensor, alarma del ventilador del motor, alarma de fallo de alimentación, fallo del sistema, alarma de posicion de taza-sensor, alarma de bajo nivel de agua y alarma de posicion del reservorio de agua .
- Rango de humedad mostrado: 0%RH - 99% RH
- Control de rango de humedad: 0%RH - 99% RH
- Precision de la humedad mostrada: $\pm 5\%$ RH

Temperatura de ambiente

Rango de operación: 20°C - 30°C.

(Ajuste de temperatura debe ser mayor de 3 °C a la temperatura ambiente)

Velocidad del aire ambiente $< 0,3\text{ m/s}$.

Empaquetado

Paquete: cada unidad se embala en dos cajas de cartón

Dimensiones (cuerpo principal): 108.5cm x 64cm x 112.5cm.
 (base): 112.5cm x 66.5cm x 73cm.

Peso bruto (cuerpo principal): 66 Kg
 (base): 68Kg.